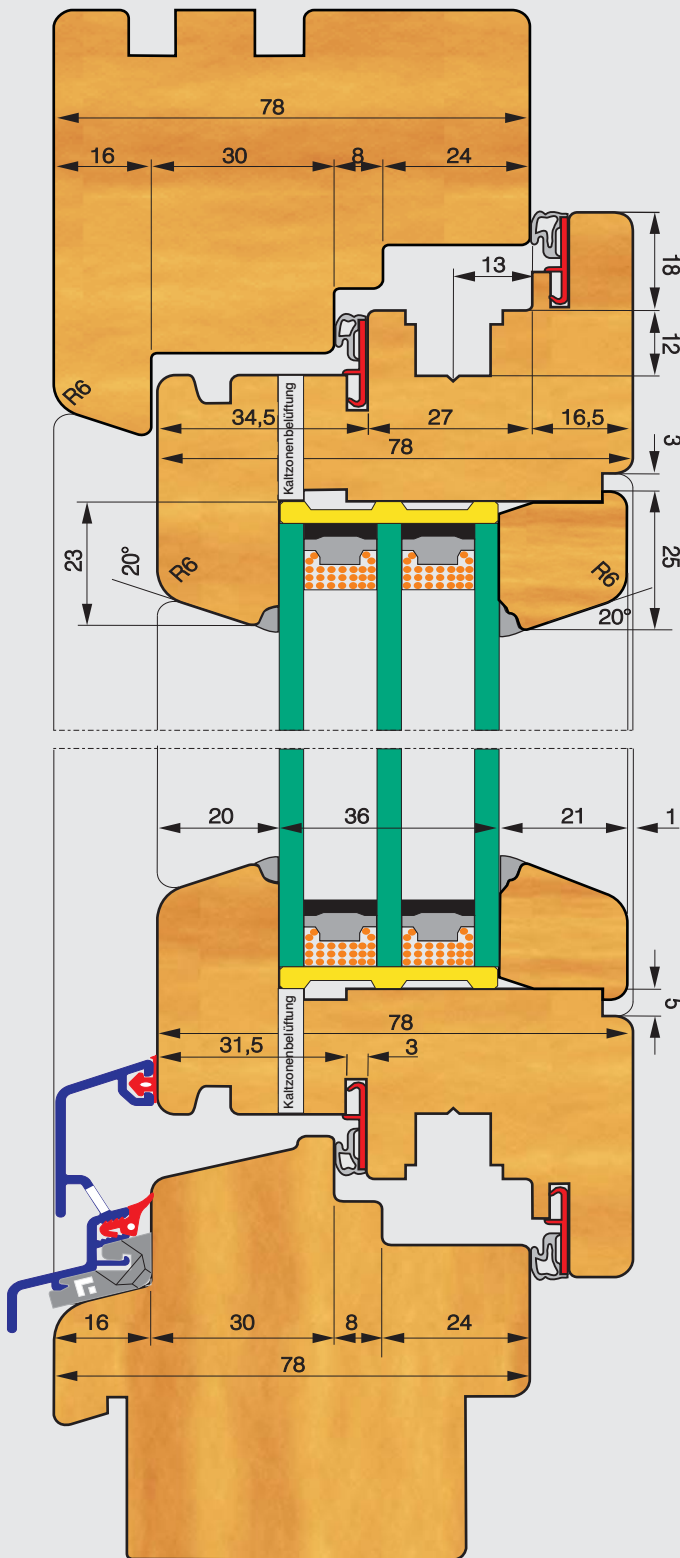


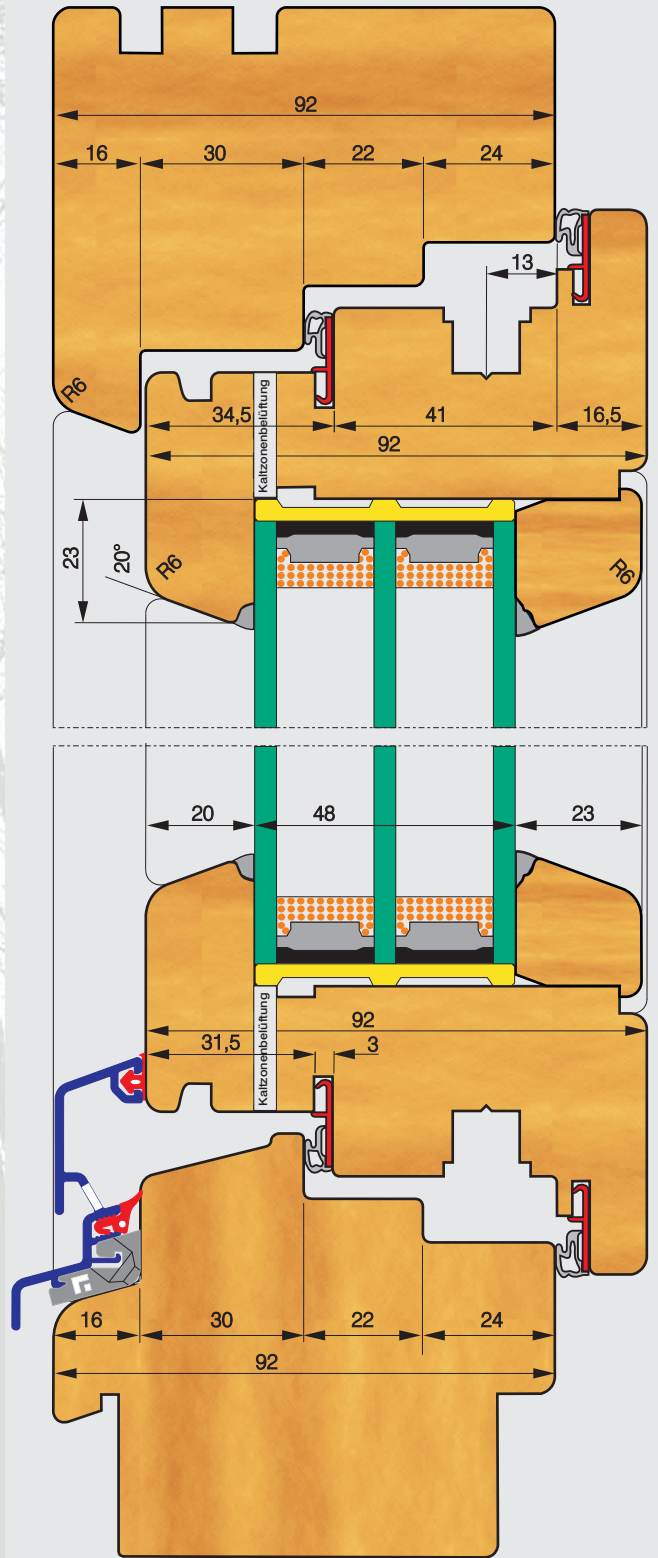
Mit uns die Zukunft gestalten
Create the future with us



IV78



IV92



Berechnung nach DIN EN ISO 10077 - 1
Calculation as per DIN EN ISO 10077 - 1

Rahmen (im Mittel) / Frame (in average)

$$U_f = 1,3$$

Glasrandzone / Marginal zone of glass

$$\psi = 0,04$$

Verglasung / Glazing

$$U_g = 0,7$$

Fenster * / WINDOW*

$$U_w = 1,0$$

Berechnung nach DIN EN ISO 10077 - 1
Calculation as per DIN EN ISO 10077 - 1

Rahmen (im Mittel) / Frame (in average)

$$U_f = 1,2$$

Glasrandzone / Marginal zone of glass

$$\psi = 0,04$$

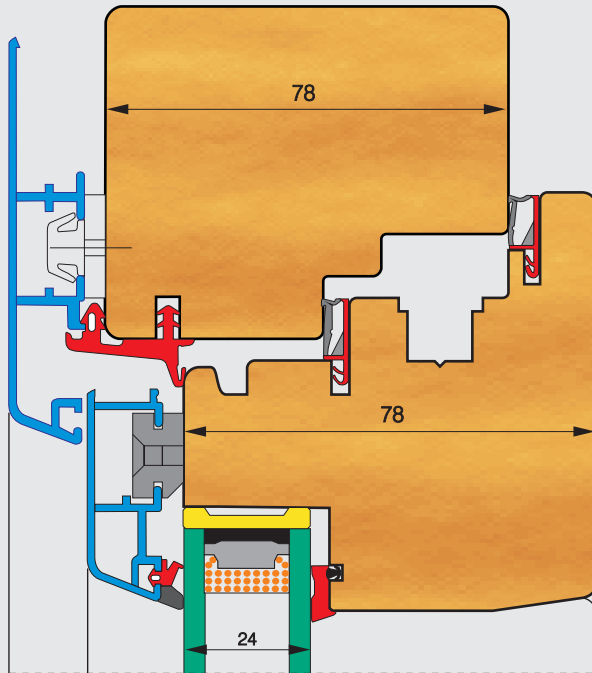
Verglasung / Glazing

$$U_g = 0,5$$

Fenster * / WINDOW*

$$U_w = 0,8$$

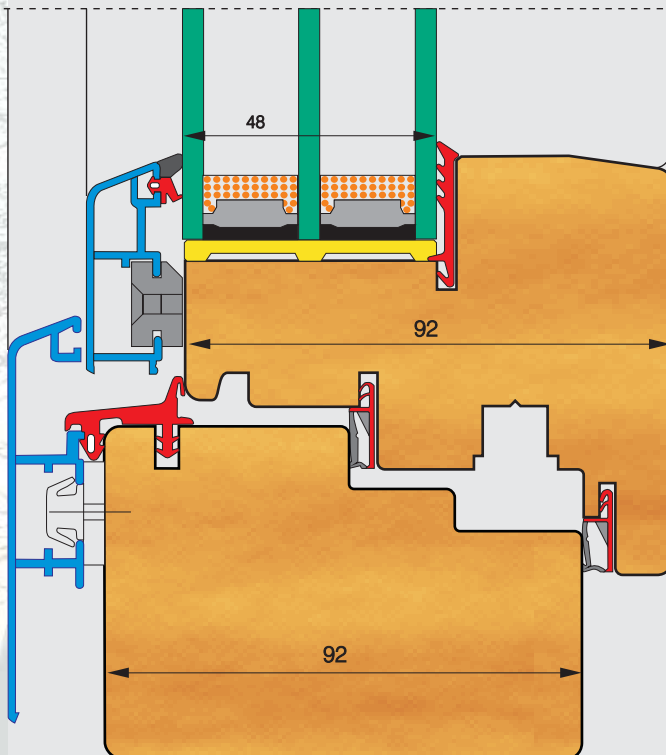
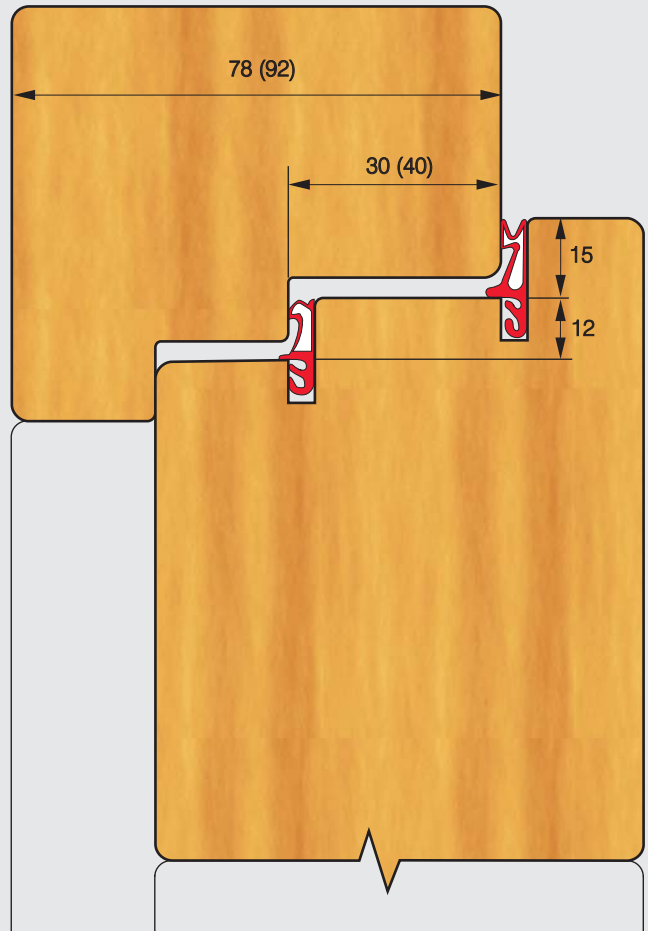
Holz-Aluminium / Wood-Aluminium



Berechnung nach DIN EN ISO 10077 - 1
Calculation as per DIN EN ISO 10077 - 1

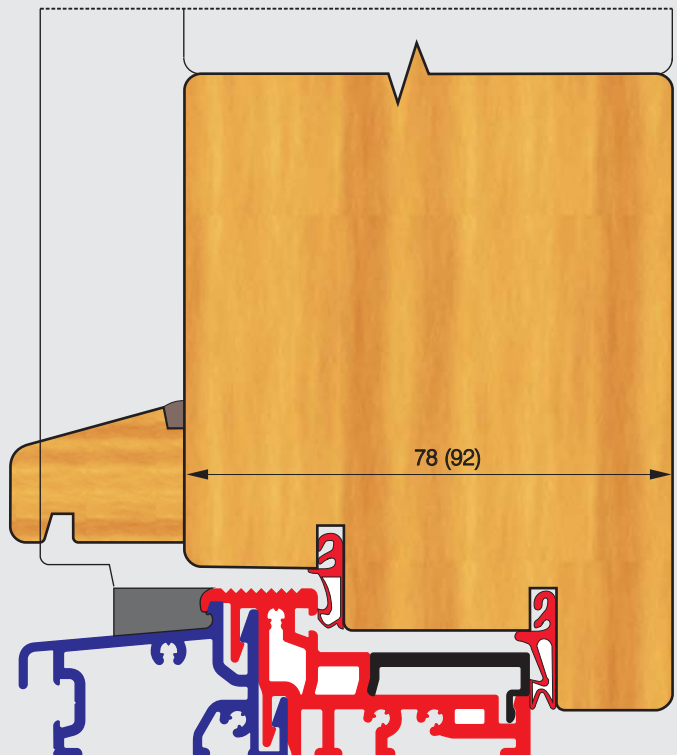
Rahmen (im Mittel) / Frame (in average)	$U_f = 1,4$
Glasrandzone / Marginal zone of glass	$\psi = 0,04$
Verglasung / Glazing	$U_g = 1,0$
Fenster * / WINDOW*	$U_w = 1,3$

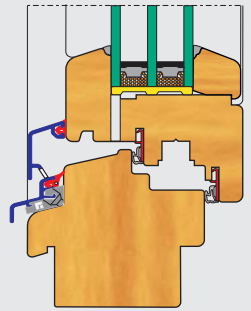
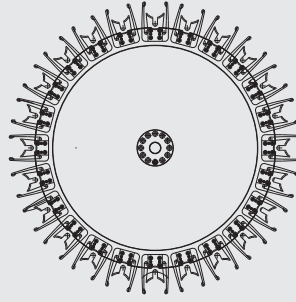
Haustüren aus Holz / Wooden front doors



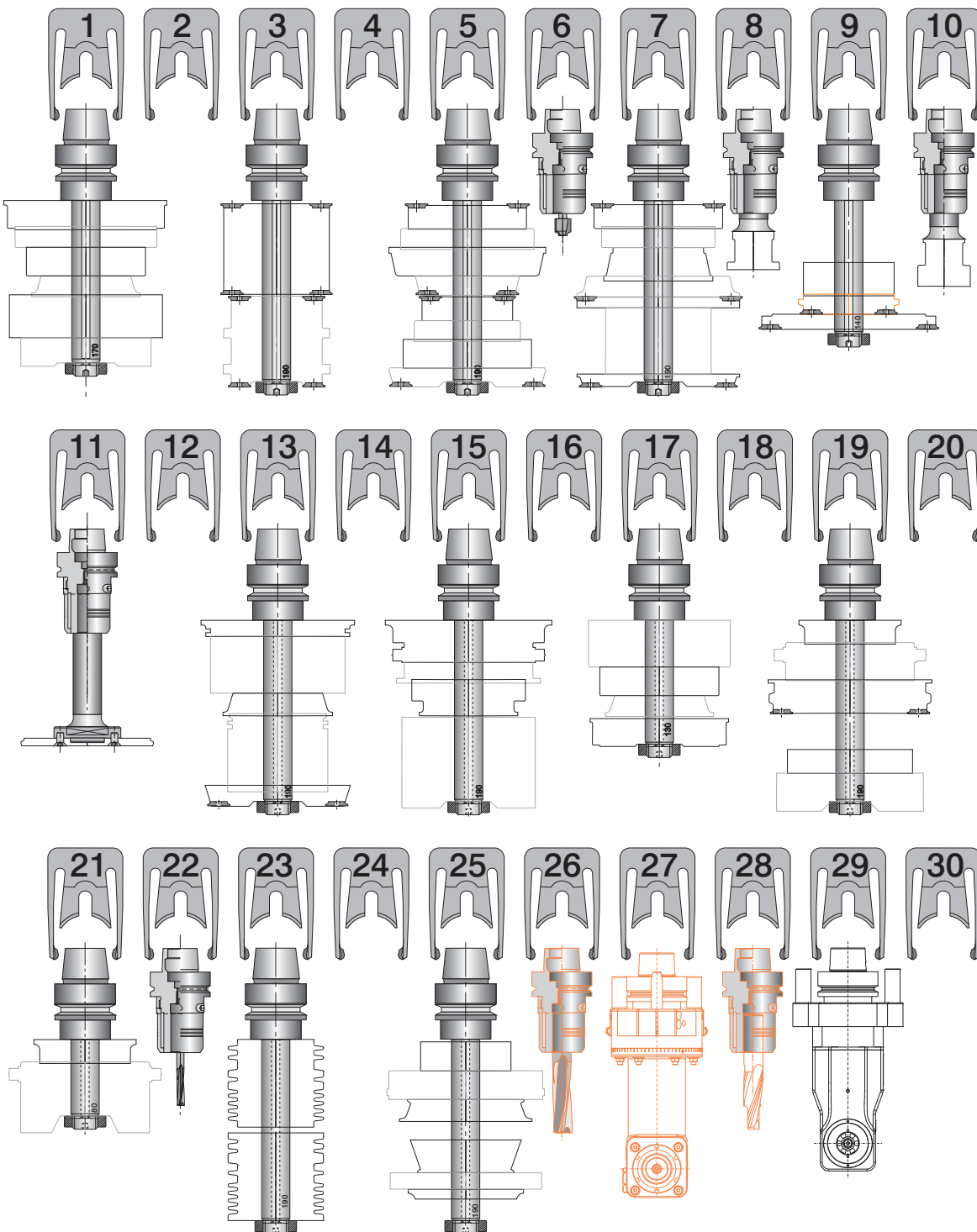
Berechnung nach DIN EN ISO 10077 - 1
Calculation as per DIN EN ISO 10077 - 1

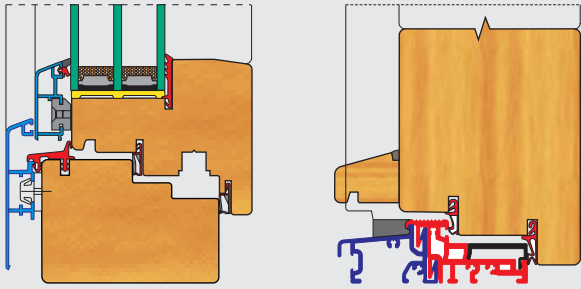
Rahmen (im Mittel) / Frame (in average)	$U_f = 1,3$
Glasrandzone / Marginal zone of glass	$\psi = 0,04$
Verglasung / Glazing	$U_g = 0,5$
Fenster * / WINDOW*	$U_w = 0,9$



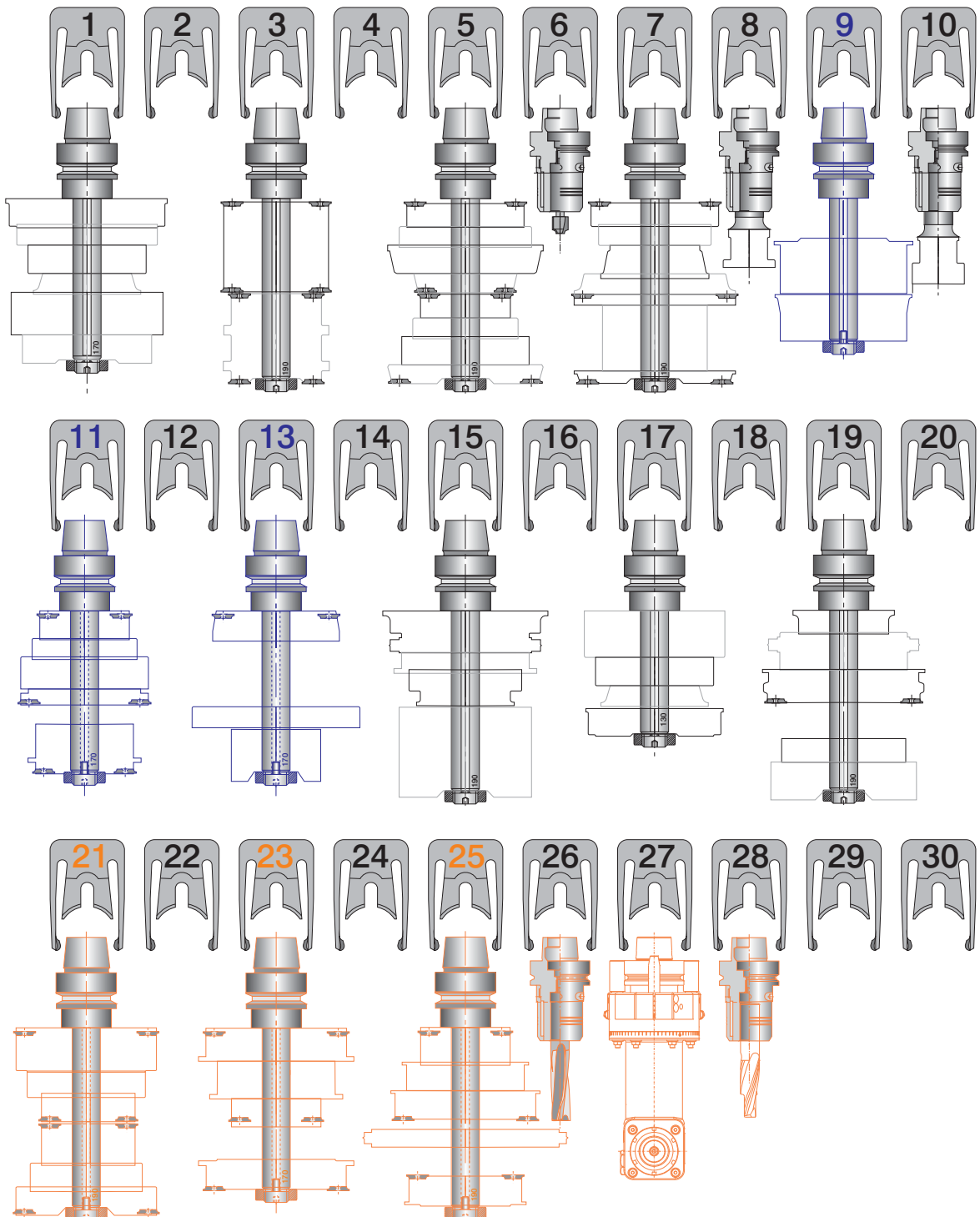


IV 78 (92) Vollwerkzeuge / Tools





Haustüren aus Holz / Wooden front doors,
HOLZ - Aluminium / WOOD - Aluminium,
jeweils 78 und 92 mm / each with 78 and 92 mm





GOLD - Dehnspannung

Die GOLD - Dehnspannung weist folgende **Vorteile** auf:

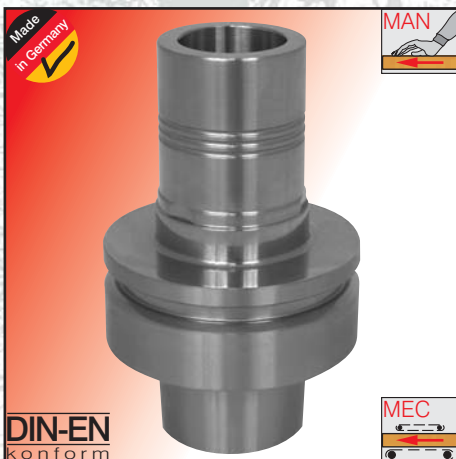
- Höchste Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit ($< 0,005$ mm)
- Sehr gute Dämpfungseigenschaften für erhöhte Standzeit und verbesserte Oberflächen-Qualität
- Hohe Spannkraft
- Optimale Wuchtgüte
- HSC-tauglich (bis 42 000 u/min)
- Keinerlei Vorinvestitionen
- Hervorragendes Preis- / Leistungsverhältnis



GOLD - High-tensile clamping

The GOLD - High-tensile clamping has the following **advantages**:

- highest true running accuracy and highest repeat accuracy ($< 0,005$ mm)
- very good damping features for longer tool life and for better surface quality
- high gripping power
- optimum balancing performance
- HSC-compliant (till 42 000 u/min)
- no pre-investment
- excellent cost/performance ratio



GOLD - Quantum

Für die konterholzlose Querbearbeitung wurde von GOLD eine neue Werkzeuggeneration entwickelt - das GOLD-Quantum.

Durch die spezielle Werkzeug-Geometrie des GOLD-Quantum wird **mit unseren GOLD-Standard-Wendeplatten** der Schnittdruck auf ein Minimum reduziert, in Kombination mit der Maschinenteknik werden **sämtliche Holzarten ohne Ausrisse querbearbeitet.**

GOLD - Quantum

GOLD developed a new tool generation for transverse tooling without counter wood - the GOLD-Quantum.

The special tool-geometry of the GOLD-Quantum allows to reduce the cutting pressure to a minimum

with our GOLD-standard-reversible knives.

In composite with the machine technology **tear out of wood in the transverse tooling is inhibited for all kind of wood.**

GOLD - Eckverbindung

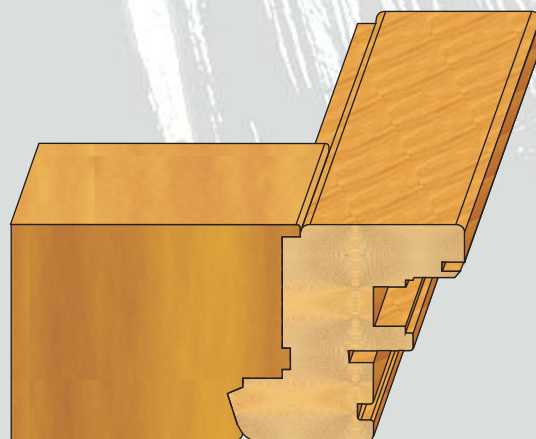
Durch den Einsatz von GOLD-Standard-Wendeplatten wird mit dem GOLD-Quantum-Werkzeug eine glatte und geschlossene Eckverbindung erzeugt. Zusätzlich sind durch den Einsatz von **GOLD-Standard Schneiden** die **Ersatzteilkosten deutlich geringer als mit aufwändig profilierten Schneiden.**

GOLD - Corner joint

By the use of standard-reversible knives the GOLD-Quantum produces a traditional clean surface and a closed corner joint. Additionally the **costs for GOLD standard-spares knives are significantly lower than for complex and costly profiled knives.**



GOLD-Eckverbindung - Glatt und ohne Riefen
GOLD-corner joint - clean and without brush marks



GOLD
WERKZEUGE

Best of
Goals

KARL GOLD Werkzeugfabrik GmbH
Röchlingstr. 18
D- 73447 Oberkochen

Tel.: +49 (0) 7364 / 96 90 0
Fax: +49 (0) 7364 / 58 50
E-Mail: info@gold-tools.de

Internet: <http://www.gold-tools.de>